

## 数控铣床系列 XK 系列

Cnc Knee-Type Milling Machine



XK5032



XK5042



XK6042



XK6132

## 主要规格参数 / Main Specification

项目	Item	单位 Unit	XK5046	XK6045	XK5042	XK6042	WN600	XK5032
工作台台面尺寸	Worktable size	mm	460×2000	450×1800	420×1800	420×1800	300×1100	320×1320 320×1600
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 槽距)	T slot (N×W×D)	mm	3×18×100	5×18×80	3×18×100	3×18×100	3×18×80	3×18×80
工作台承重	Max. load bearing of worktable	Kg	750	750	750	750	450	500 500
工作台行程: 纵向 X	Longitudinal travel of worktable (X axis)	mm	1400	1100	1100	1100	520	700 1000
横向 Y	Cross travel of worktable (Y axis)	mm	400	350	400	400	200	300
垂向 Z	Vertical travel of worktable (Z axis)	mm	375	375	375	375	280	280
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50
卧刀杆直径	Arbor diameter	mm		Φ50		Φ50	Φ27	
主轴轴向最大移动距离	Max. spindle quill travel	mm	85	/	85	/	/	75
立铣头最大回转角度	Max. rotary angle of vertical milling head		/	/	/	/	/	/
主轴端面 (中心) 至工作台面之间的距离	Distance from spindle end to worktable surface	mm	125~500	95 ~ 465 (主轴中心线) (spindle center)	125 ~ 500	125 ~ 500 (主轴中心线) (spindle center)	90 ~ 370 (主轴中心线) (spindle center)	130 ~ 410
床身垂直导轨至主轴中心线的距离	Distance from vertical guideway to spindle center	mm	520	/	520	/	/	380
床身垂直导轨至工作台中心的距离	Distance from vertical guideway to worktable center	mm	320 ~ 720	304 ~ 654	350 ~ 750	350 ~ 750	230 ~ 430	285 ~ 585
悬梁至主轴中心线距离	Distance from spindle center to arm	mm	/	182	/	200	155	/
主轴变速级数	Spindle speed steps	strps	18	20	18	18	变频 (inverter)	18
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30 ~ 1500	18 ~ 1400	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 600	30 ~ 1500
主轴电动机功率	Main motor power	Kw	11	11	11	11	5.5	7.5
主轴电动机转速	Main motor rotating speed	r/min	960	1460	960	960	5000	960
工作台纵向切削进给速度	Feed speed range: Longitudinal X	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 1500	5 ~ 2000
工作台横向切削进给速度	Cross Y	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 1500	5 ~ 2000
工作台升降切削进给速度	Vertical Z	mm/min	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000
工作台纵向快速进给速度	Rapid feed speed range: Longitudinal X	mm/min	4000	4000	4000	4000	4000	4000
工作台横向快速进给速度	Cross Y	mm/min	3000	3000	3000	3000	3000	3000
工作台升降快速进给速度	Vertical Z	mm/min	2000	2000	2000	2000	2000	2000
精度分辨率	Resolution accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
定位精度	Positioning accuracy	mm	0.025/300	0.025/300	0.025/300	0.025/300	0.025/300	0.025/300
重复定位精度	Re-positioning accuracy	mm	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
机床外形	Machine dimension	mm	2250×2260×2300	2250×2260×2047	2500×2600×2300	2500×2600×2047	2200×2200×1720	2245×1780×1920
机床重量	Machine weight	Kg	5500	5500	5100	5100	2600	3300 3400

## 数控铣床系列 XK 系列

Cnc Knee-Type Milling Machine



XK5025B/XK5030B



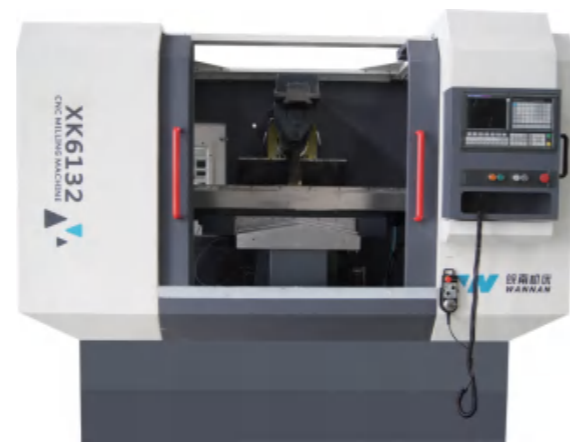
XK5328B



XK5032 全防护



WN600



XK6132 全防护

## 主要规格参数 / Main Specification

项目	Item	单位 Unit	XK6132	XK5025B	XK5030B	XK5328B
工作台台面尺寸	Worktable size	mm	320×1320	320×1600	250×1100	300×1100
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 槽距)	T slot ( N×W×D)	mm	3×18×80	3×18×80	3×14×63	3×14×63
工作台承重	Max. load bearing of worktable	Kg	500	500	280	280
工作台行程: 纵向 X	Longitudinal travel of worktable (X axis)	mm	700	1000	500	580
横向 Y	Cross travel of worktable (Y axis)	mm	300	300	260	260
垂向 Z	Vertical travel of worktable (Z axis)	mm	280	280	90	90
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.40	7:24 No.40
卧刀杆直径	Arbor diameter	mm	Φ22 Φ27 Φ32	Φ22 Φ27 Φ32	/	/
主轴轴向最大移动距离	Max. spindle quill travel	mm	/	/	90	90
主轴端面 (中心) 至工作台面之间的距离	Distance from spindle end to worktable surface	mm	110 ~ 390 (主轴中心线) (spindle center)	110 ~ 390 (主轴中心线) (spindle center)	70 ~ 430	70 ~ 430
床身垂直导轨至主轴中心线的距离	Distance from vertical guideway to spindle center	mm	/	/	290	290
床身垂直导轨至工作台中心的距离	Distance from vertical guideway to worktable center	mm	285 ~ 585	285 ~ 585	160 ~ 420	160 ~ 420
悬梁至主轴中心线距离	Distance from spindle center to arm	mm	155	155	/	/
主轴变速级数	Spindle speed steps	strps	18	18	变频 ( inverter )	变频 ( inverter )
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30 ~ 1500	30 ~ 1500	200 ~ 2500	200 ~ 2500
主轴电动机功率	Main motor power	Kw	7.5	7.5	4	4
主轴电动机转速	Main motor rotating speed	r/min	960	960	5000	5000
工作台纵向切削进给速度	Feed speed range: Longitudinal X	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000
工作台横向切削进给速度	Cross Y	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000
工作台升降切削进给速度	Vertical Z	mm/min	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 800	5 ~ 800
工作台纵向快速进给速度	Rapid feed speed range: Longitudinal X	mm/min	4000	4000	3000	3000
工作台横向快速进给速度	Cross Y	mm/min	3000	3000	3000	3000
工作台升降快速进给速度	Vertical Z	mm/min	2000	2000	1500	1500
精度分辨率	Resolution accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
定位精度	Positioning accuracy	mm	0.025/300	0.025/300	0.025/300	0.025/300
重复定位精度	Re-positioning accuracy	mm	0.015	0.015	0.015	0.015
机床外形	Machine dimension	mm	2245×1780×1920	2245×1780×1920	1500×1470×1800	1500×1470×1800
机床重量	Machine weight	Kg	3100	3200	1800	1800